



Prospetto
tecnico



Via I Maggio, 34/36/38
21040 Origgio (VA)
Phone: +39 02963901
Fax: +39 02967326 25
informazioni@caldic.it
www.caldic.com



Member of ARDEX-Group



CONTOPP®

FIBRECOMPOUND DUREMIT Hydro

Codice articolo: 20.906

Funzione

- Produzione di massetti cementizi ad alta resistenza fino alla classe CT-C50-F7
- Forte incremento delle resistenze e riduzione del ritiro grazie alla particolare resina
- Sostituzione di fibre o rete di armatura grazie alla presenza di microfibre di rinforzo
- Per massetti radianti a basso spessore (fino a 20 mm sopra bugna) in base al carico
- Incremento della conducibilità termica del massetto $\lambda \leq 2,1$ W/mK (UNI EN ISO 10456)
- Maggiore lavorabilità e finitura grazie alla forte azione plastificante
- Protezione da una successiva ripresa dell'umidità ambientale grazie all'effetto idrofobizzante
- Tracciabilità nel massetto fresco e indurito grazie a particolari pigmenti luminosi

Campo d'applicazione

- Per la realizzazione di massetti aderenti, non aderenti o galleggianti (CBP CONPAVIPER).
- Per la realizzazione di massetti su sistemi riscaldanti/raffrescanti.
- Adatto alla produzione di massetti di supporto industriali sottoposti ad elevate sollecitazioni.
- Adatto per locali umidi e ambienti esterni.

Dati caratteristici

Colore:	da giallo a beige
Colore pigmento:	giallo fluorescente
Forma:	pastosa / gel
Temperatura di lavorazione:	oltre + 5 °C
Conservazione	ca. 9 mesi – lontano dai raggi diretti del sole e dal gelo
Tipo di fornitura:	Bidone con ghiera metallica: 30 kg netto

Miscela tipo

Miscela 1 : 5	Standard	CONTOPP®	Unità
Cemento ¹⁾	63	63	63 kg
Materiale inerte ²⁾	310	310	310 kg
F.C. Duremit Hydro	-	0,6 ³⁾	1,2 ³⁾ litri
Valore a/c	0,70	0,50	0,45 litri

Resistenze

Criteri	Standard	CONTOPP®	Unità
Res. alla flessione (3 g)	3	4	5 N/mm ²
Res. alla comp. (3 g)	14	20	25 N/mm ²
Res. alla flessione (28 g)	5	7	8 N/mm ²
Res. alla comp. (28 g)	25	40	50 N/mm ²
BRE test (Res. all'impatto)	Cat. B	Cat. A	Cat. A
Calpestabilità	72	24	12 Ore

- 1) Ai sensi di UNI EN 197
2) Ai sensi di UNI EN 13139
3) Corrisponde a 1,0-2,0 V-% del peso del cemento.

Questa malta ideale può essere preparata soltanto rispettando i consigli di lavorazione sotto indicati. I dati si riferiscono a massetti di 50 mm di spessore, a condizioni climatiche normali di 20° C e un'umidità relativa dell'aria del 65%.

Materiale di partenza

- CEM I o CEM II (consigliata tipologia A) delle classi 32,5 e 42,5 secondo UNI EN 197.
- Aggregato secondo UNI EN 13139.

Preparazione

- Dosaggio (1,0 – 2,0 V-% del peso del cemento); aggiungere gli ingredienti alla miscela umidificata.
- Valore acqua/cemento < 0,50. È necessario considerare un risparmio d'acqua del 30 - 40%
- Miscelare per almeno 2 minuti dopo l'aggiunta di tutti i componenti.

CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE

Condizioni climatiche di lavoro

- Proteggere da correnti d'aria e raggi diretti del sole durante l'indurimento.
- Asporto di umidità eccessiva mediante ventilazione forzata.
- Preparazione del cantiere secondo "CBP Massetti di supporto CONPAVIPER".

CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE

Ciclo di accensione di massetti riscaldati/raffrescati ^{1) 2)}

Processo di riscaldamento	7 th	8 th	9 th	10 th	11 th	12 th	13 th	14 th
	gg	gg	gg	gg	gg	gg	gg	gg
Temperatura	25°C	35°C	45°C	55°C	55°C	45°C	35°C	25°C

¹⁾ Può essere utile allungare la procedura di riscaldamento per massetti di spessore > 50 mm sopra i tubi.

²⁾ Durante la fase di riscaldamento non svolgere alcun lavoro di finitura ed evitare di coprire il massetto.

Misurazione della maturazione di posa

- Prima della posa del rivestimento, il posatore deve misurare l'umidità residua del massetto con il metodo chimico (Carburo) **pesando 50 g di materiale** secondo norma UNI 10392.
- Per il corretto grado di umidità di posa attenersi alle vigenti norme nazionali di settore

CONSIGLI PARTICOLARI

Sicurezza

- I prodotti dovranno essere utilizzati nel rispetto delle disposizioni generali di igiene sul lavoro.
- I sistemi bonificanti CONTOPP® sono esenti da solventi, cloruro e sono **eco/biocompatibili**.
- I nostri prodotti, se conservati in maniera corretta, non mostrano segni di decomposizione. Per questo motivo la stabilità e la reattività non vengono influenzati dallo stoccaggio.
- Ulteriori informazioni relative all'utilizzo dei sistemi bonificanti CONTOPP® sono disponibili nelle nostre schede di sicurezza.

Norme e prescrizioni di prova

- UNI EN 13813: Malta per massetti
- UNI EN 13139: Granulometria per malta
- UNI EN 197-1: Cemento-Parte 1: composizione, requisiti e criteri di conformità del cemento
- UNI 10329: Massetti per pavimentazioni - Metodi di misurazione dell'umidità
- UNI EN ISO 10456: Materiali e prodotti per edilizia - Proprietà igrometriche
- Codice di buona pratica per i massetti di supporto per interni (CONPAVIPER)

CONSIGLI GENERALI

Commento

Le materie prime da noi lavorate ed i prodotti fabbricati sono soggetti a severi controlli di fabbrica. **Non utilizzare prodotti di altri fabbricanti in contemporanea a questo prodotto.** Si fa presente che i nostri prodotti ed il nostro procedimento devono essere controllati relativamente alla loro idoneità per le condizioni di cantiere richieste. Fondamentale per una buona riuscita del massetto sono le qualità della sabbia e del cemento, i rapporti di miscelazione e la lavorazione secondo le regole riconosciute dall'istituto tecnico per la posa dei massetti. Con la pubblicazione del presente prospetto tutti gli esemplari precedenti perdono validità.

Certificazioni

Soddisfa tutti i criteri per la valutazione della salute dei prodotti da costruzione secondo gli obblighi previsti dai CAM (Criteri Ambientali Minimi – D.lgs. 56/2007) riguardanti le emissioni VOC (AgBB). Presente nel portale di ecologia e sostenibilità **DGNB Navigator**.

